

Asistencia técnica

# Kit de nivelación Eliane



**eliane**



Fácil manejo



Reduce en 50% el tiempo de aplicación





## Kit de nivelación Eliane

Los cuidados en la aplicación de los revestimientos son esenciales para garantizar el alto rendimiento y el desempeño de las piezas. Preocupada de asegurar la calidad inherente de los productos Eliane, la marca lanzó el kit de nivelación para revestimientos cerámicos.

Compuesta de tres componentes (base de nivelación, alicates y cuñas), el kit proporciona una mejor alineación entre las piezas cerámicas y nivelación perfecta, para un trabajo más preciso, con calidad estética y resultado profesional.

Los accesorios pueden ser utilizados para todos los formatos de revestimientos, especialmente las grandes placas, que requieren aún más atención en el asentamiento de las piezas.

---

# Composición del Kit de Nivelación Eliane

## Base de Nivelación

---

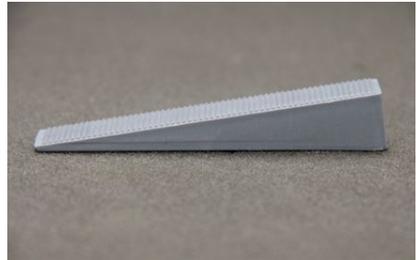
Son responsables de determinar la anchura de las juntas de asentamiento y permite que las piezas puedan ser niveladas en el momento de la Colocación de las cuñas. La herramienta estará disponible en tres anchos de junta: 1 mm, 2 mm y 3 mm.



## Cuñas

---

Cuando se aplica a la base de nivelación, la pieza ejerce fuerza sobre las placas. Responsable de efectivamente nivelar las placas y para asegurar su perfecta alineación.



## Alicate

---

Proporciona una presión adecuada para el ajuste entre las bases y las cuñas.



Para el acabado perfecto, los kits tienen piezas específicas e indicadas según el espesor de la junta. Las bases de nivelación están disponibles en diferentes colores entre los modelos, para facilitar la identificación de la junta deseada como sigue:

Base 1mm color azul	Base 2mm color verde	Base 3mm color naranja	Cuña color gris
------------------------	-------------------------	---------------------------	--------------------

## Ventajas

El uso del sistema de nivelación tiene algunas ventajas muy significativas en comparación con el método convencional de asentamiento, especialmente cuando hablamos de grandes formatos.

A continuación, se presentan algunas ventajas de utilizar este sistema:

- Aumento de productividad del asentador;
- Mejora en la nivelación entre las placas de cerámicas;
- Reducción del efecto causado por la deformación de piezas de grandes formatos;
- Eliminación de escalones (dientes) entre las piezas;
- En caso de piezas “extra grandes” de bajo espesor, el sistema permite asentamiento sin ningún riesgo de rotura mediante impacto de la colocación (martillo de goma).

La aplicación adecuada de las piezas es un factor clave en el rendimiento del sistema de nivelación y debe realizarse de acuerdo con las siguientes orientaciones:

## Consumo das herramientas

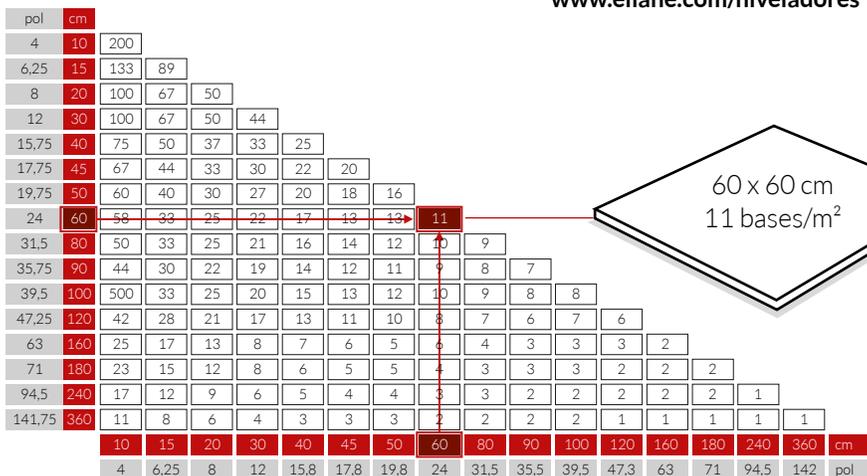
### Bases

El consumo de bases está relacionado con el tamaño y la forma de las placas serán asentadas.



Haga clic aquí para acceder a herramienta en línea que serán asentadas.

[www.eliane.com/niveladores](http://www.eliane.com/niveladores)



Las bases deben ser colocados cerca de 5cm de la extremidad de las placas para mejorar el rendimiento de las mismas y asegurar una perfecta nivelación de las piezas.

En el caso de placas con los lados mayores que 80 cm, recomendamos que también se ponga una base en el centro de la placa o cada 40 cm entre las piezas. El proceso facilita la aplicación.

## Cuñas

Para el cálculo de las cuñas, considere la misma matriz para obtención del número de bases, donde que cada base utilizará una cuña. Teniendo en cuenta el uso correcto, las cuñas se pueden reutilizar. El número total de cuñas que se utilizarán debe predecir el número total de metros que serán asentados durante el día y el número de profesionales de trabajo.

### Demosttrativo de cálculo para cuñas

Teniendo en cuenta que un profesional deberá asentar  $1000\text{m}^2$  de porcelánico  $60\times 60$  cm que necesita de  $11$  bases/ $\text{m}^2$ :

 Asienta aprox. <b><math>40\text{m}^2/\text{día}</math></b>	$\frac{1000\text{m}^2 \times 11 \text{ bases}/\text{m}^2}{11.000 \text{ bases}}$	$\frac{40\text{m}^2 \times 11 \text{ cuñas}/\text{m}^2}{440 \text{ cuñas}}$
	 <b>110 paquetes</b>	 <b>5 paquetes</b> <small>Aprox.</small>
$1000\text{m}^2$	$11.000$ bases	<b><math>440</math> cuñas</b>

Cuando realizar el asentamiento de la misma cantidad de productos, pero con dos instaladores, el número total de base que se ha adquirido no sufrirá cambios, ya que el consumo de esta herramienta está asociado directamente a la cantidad total de piezas que serán asentadas. Ya el número de cuñas, depende de la cantidad de profesionales involucrados en el proceso de asentamiento, que es de  $880$  unidades, teniendo en cuenta que todos los días serán asentados  $80\text{m}^2$  ( $40\text{m}^2$  por cada instalador).

	 <b>110 paquetes</b>	 <b>9 paquetes</b> <small>Aprox.</small>
	$1000\text{m}^2$	$11.000$ bases

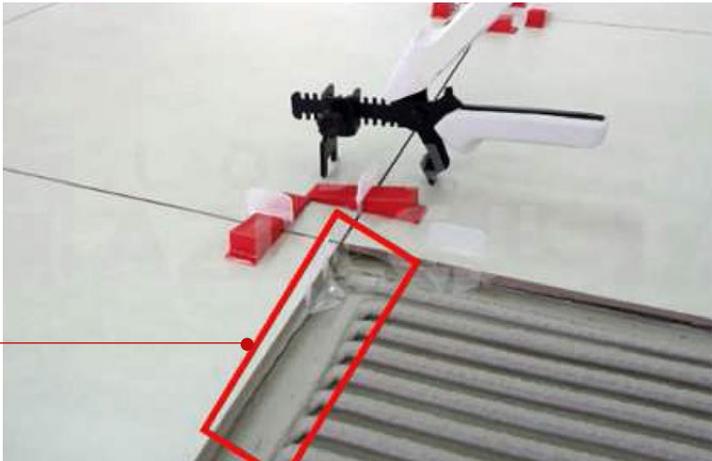
# Colocación de las Bases

## 1º paso

Seleccione las bases y cuñas suficientes para el área a ser asentada. Recordando que las cuñas se pueden reutilizar hasta 10 veces desde que se haya seguido las orientaciones y cuidados necesarios.

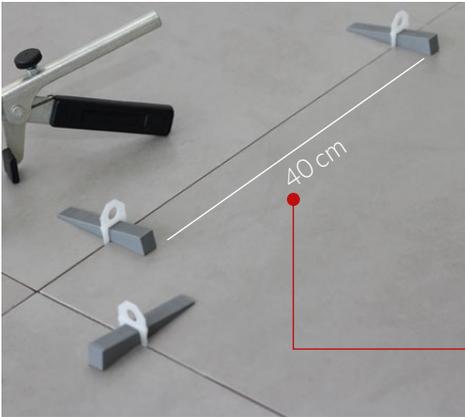
## 2º paso

Extender la argamasa en el contrapiso y en la parte posterior de la pieza (cuando sea necesario) para asegurar que la pieza pueda ser completamente llenada de argamasa. Después de este paso, pase una cuchara o paleta dentada contra la argamasa con la placa cerámica, como se ilustra a continuación, formando de este modo una zona achaflanada y evitando el exceso de argamasa en la junta, lo que puede comprometer la retirada de la base de nivelación después del secado.



### 3º Paso

---



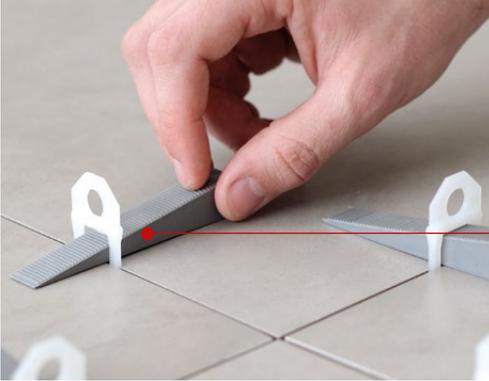
Introducir la cantidad mínima de 2 bases por lateral de la pieza, respetando la distancia máxima de 40cm entre ellas. En el caso de piezas de formas más grandes, es necesario que las mismas sean insertadas cada 40 cm, lo que permite una mejor alineación de las placas.



Las bases deben ser completamente insertadas debajo de la pieza, ya que también tendrán la función de hacer una separación entre las placas (espaciadores) y asegurar una perfecta alineación de estas.

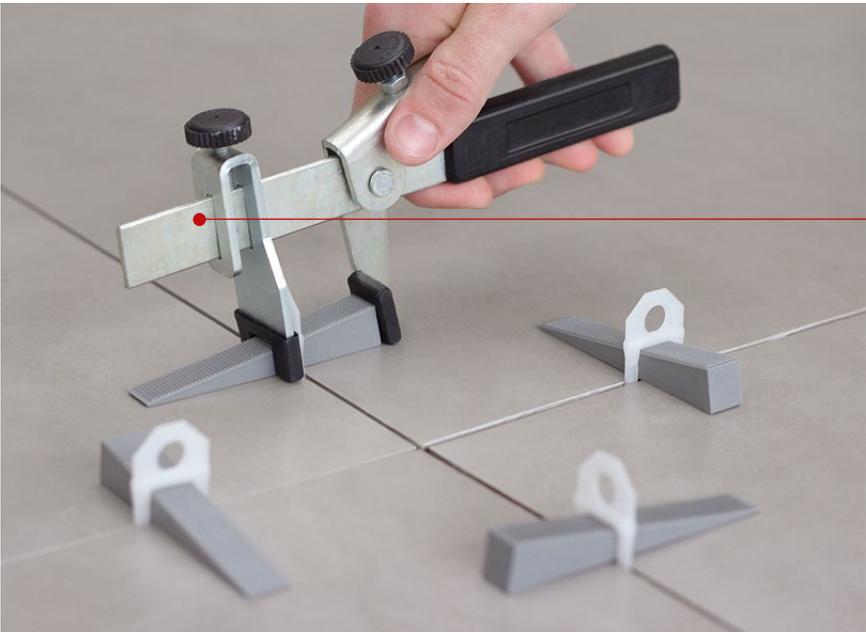
## 4º Paso

---



Haga la inserción de las cuñas en las bases ya colocadas debajo de las piezas, hasta que estén bloqueadas.

Haga el uso de alicate adecuadamente regulado, para obtener la presión adecuada y resultado deseado.



## 5º Paso

---

Para la retirada de la cuña, es necesario que tenga al menos 24 horas de secado, evitando que se dañe y comprometa la nivelación de las placas. Para esto, aplique un movimiento de fuerza en los lados de las bases, como muestra la imagen a continuación:



También se puede utilizar el martillo de goma como se muestra a continuación:



La parte superior de la base se romperá liberando la cuña, que puede ser recogida para reutilización. Después de este paso, basta realizar la limpieza de las partes sueltas y continuar con el rejuntado.



**SAC**

**4004 2971** Capitales

**0300 789 7771** Demás localidades

**sac@eliane.com**

# **eliane**

**ELIANE MATRIZ**

Rua Maximiliano Gaidzinski, 245  
88845-000 . Cocal do Sul . SC . Brasil  
+55 (48) 3447 7777

**ELIANE NORDESTE**

Avenida Industrial Urbana, 495  
42802-570 . Bairro Industrial  
Camaçari . BA . Brasil  
+55 (71) 3493 4242

**ELIANE SÃO PAULO**

Rua dos Chanés, 515  
04087-032 . Moema  
São Paulo . SP . Brasil  
+55 (11) 2122 7272

**ELIANE CERAMIC TILES**

1420 Valwood Parkway, Suite 212  
Carrollton, Texas, 75006 . U.S.A.  
+1 (972) 481 7854