

NAME OF SERIES OR ITEM NUMBER	Torralba Light Grey
MATERIAL	porcelain/ Porcelanato
BODY/ Cuerpo	Doble carga
VISUAL FINISH /Acabado	shinny/ Brillate
SURFACE FINISH/Superficie	polish/Puñida
Producing Technique	screen
LAST UPDATE	2017-11-3



TECHNICAL CHARACTERISTICS CARACTERISTICAS TECNICAS		PORCELAMIKA VALORES / VALORES	NORMA ISO 13006 REQUISITOS / REQUIREMENTS PAVIMENTOS	TEST METHOD AS PER IOS NORM TEST DE ACUERDO A
	LENGTH AND WIDTH DIMENSIONES (MM)	0.68%	±1.0%	UNI EN ISO 10545-2
	STRAIGHTNESS OF SIDE RECTITUD LATERAL (MM)	-0.04-0.07%	±0.5%	UNI EN ISO 10545-2
	RECTANGULAR SQUARENESS ORTOGONALIDAD (MM)	-0.06-0.03%	±0.6%	UNI EN ISO 10545-2
	SURFACE FLATNESS PLANARIDAD (MM)	-0.06-0.00%	±0.5%	UNI EN ISO 10545-2
	THICKNESS ESPESOR (MM)	-4.3-2.2%	±5%	UNI EN ISO 10545-2
	WATER ABSORPTION ABSORCION DE AGUA	0.08%		UNI EN ISO 10545-3
	BENDING RESISTANCE RESISTENCIA A LA FLEXION	42MPa	≥35Mpa for Porcelain	UNI EN ISO 10545-4
	BREAKING STRENGTH FUERZA DE ROTURA	1861N	≥1500N for Porcelain	UNI EN ISO 10545-4
	CHEMICAL RESISTANCE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUIMICOS	UA	≥ UB	UNI EN ISO 10545-14
	STAIN RESISTANCE RESISTENCIA A LA MANCHAS	4	≥3 CLASS	UNI EN ISO 10545-14
	DEEP ABRASION RESISTANCE (TECHNICAL PORCELAIN) RESISTENCIA A LA ABRASION PROFUNDA	90	<175 mm² High Traffic <393 mm² Moderate Traffic <649 mm² Medium Traffic <393 mm² Light Traffic <393 mm² Very Light	UNI EN ISO 10545-6
	MOHS HARDNESS SUPERFICIAL (ESCALA MOHS)	DUREZA /	MOHS 1-10	UNI EN ISO 10545-7
	SHADE VARIATION CLASS DE TONALIDAD	VARIACION V4	V1-V4	DIN 51094

PACKING INFORMATION

INFORMACION DE EMPAQUE

SIZE FORMATO	M2/BOX M2/CNT	PCS./BOX PZA./CAJA	BOX/PALLET CAJA/PALETA	M2/PALLET M2/PALETA	KG/BOX KG/CAJA	KG/PALLET KG/PALETA
600x600x9mm	1,44	4	40	57,6	28,5	1160

Se aconseja al colocar, mezclar las piezas de varias cajas. Verificar antes de colocar: tonalidad, calibre y clase. No se admiten reclamaciones referentes al material colocado.

RECOMENDACIONES

.Aconsejamos para su conservación que: una vez colocados, retiren los restos del material de colocación (cementos, etc) con una esponja y abundante agua, sin frotar sobre las piezas con ningún material abrasivo.

.En posteriores limpiezas, no utilizar nunca detergentes en polvo, soluciones ácidas o alcalinas ni estropajos abrasivos. Es suficiente una esponja, abundante agua y/o jabón líquido neutro.