

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Referencia: REAL WHITE AC
Variación de tono: V1
Cantidad de caras: 1
Junta Mínima: 2mm
Tipología y borde: cerámica esmaltado
 Satinado/Rectificado

Formato: 61cmx122cm
Marca: ALMEIDA
Código de barras: 7908712101547
Local de uso: LC
Mayor resistencia al deslizamiento: No

Coefficiente de fricción: Clase I $\geq 0,4$: Recomendado para instalaciones normales - áreas secas y húmedas.
Grupo de Absorción de Agua: Placas cerámicas - Placas cerámicas prensadas a seco $6\% < Ev \leq 10\%$ Grupo BIIIb.
Reacción al Fuego | Combustibilidad: Clase I - Materiales cerámicos no son combustibles, por lo tanto, no arden en contacto con el calor o las llamas.

VARIACIÓN DE TONO	
V1	Variación de tono uniforme Diferencias entre piezas de una misma producción son mínimas.
V2	Variación de tono leve Diferencias claramente distinguibles en textura y/o en el patrón dentro de colores similares.
V3	Variación de tono moderada Los colores presentes en una sola pieza formarán parte de los colores presentes en las demás piezas y el número de colores en cada pieza puede variar significativamente.
V4	Variación de tono aleatoria Diferencias de color de una pieza a otra, de modo que una pieza puede tener colores totalmente diferentes a las demás.
LOCAL DE USO	
LA	SIN TRÁFICO = Indicado para todas las paredes residenciales y comerciales internas y externas hasta 3 metros de altura.
LB	POCO TRÁFICO= Ambientes residenciales internos con poco tráfico de personas sin acceso a áreas externas.
LC	MEDIO TRÁFICO= Todos los ambientes comerciales y residenciales internos, con medio tráfico de personas, sin acceso a áreas externas y sin tránsito de equipos.
LD	ALTO TRÁFICO= Todos los ambientes residenciales y comerciales cubiertos, con tráfico intenso de personas y tránsito de vehículos.
LE	MUY ALTO TRÁFICO= Todos los ambientes residenciales y comerciales externos.
MAYOR RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO - COEFICIENTE DE FRICCIÓN	
Clase I $< 0,4$: Satisfactorio para instalaciones normales - áreas secas y humectable.	
Clase II $> 0,4$: Recomendado para donde se requiere mayor resistencia al deslizamiento - áreas húmedas.	

NOTA 1: Para informaciones sobre: Área de Cobertura, Peso Bruto Caja/pallet y cantidad Piezas por Caja, consulte el catálogo on-line disponible en el sitio www.ceramicaalmeida.com.br para marca CERAMICA ALMEIDA ou www.gaudiporcelanato.com.br para la marca GAUDI PORCELANATO.

Sede: Rod. SP 316 - Km 172.5 | CEP. 13514-899 - Cx. Postal 20
Filial: Rod Washington Luiz - km 167 + 640m / CEP: 13514-000
 Santa Gertrudes/São Paulo - Brasil

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

PROPIEDADES TÉCNICAS DIMENSIONAL Y CALIDAD SUPERFICIAL	REQUISITOS NORMATIVOS	REQUISITOS GRUPO ALMEIDA
Variación Dimensional Largo y Ancho BOLD	± 2 mm	± 2 mm
Variación Dimensional Largo y Ancho RECTIFICADO	± 1 mm	± 1 mm
Variación Dimensional Espesura	± 5%	± 5%
Variación Dimensional Rectitud de Lados BOLD	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Variación Dimensional Rectitud de Lados RECTIFICADO	± 0,8 mm	± 0,8 mm
Variación Dimensional Ortogonalidad BOLD	± 2 mm	± 2 mm
Variación Dimensional Ortogonalidad RECTIFICADO	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Variación Dimensional Planaridad de la Superficie BOLD	± 2 mm	± 2 mm
Variación Dimensional Planaridad de la Superficie RECTIFICADO	± 1,8 mm	± 1,8 mm
Aspecto Superficial Calidad	Mínimo 95%	Mínimo 95%
PROPIEDADES TÉCNICAS FÍSICAS	REQUISITOS NORMATIVOS	REQUISITOS GRUPO ALMEIDA
Absorción de Agua	$6\% \leq 10\%$	$6\% \leq 10\%$
Carga de Rotura - Espesor $\geq 7,5$ mm	≥ 800 N	≥ 800 N
Carga de Rotura - Espesor $< 7,5$ mm	≥ 500 N	≥ 500 N
Módulo de Resistencia a la Flexión - Espesor $\geq 7,5$ mm	≥ 18 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²
Módulo de Resistencia a la Flexión - Espesor $< 7,5$ mm	≥ 16 N/mm ²	≥ 16 N/mm ²
Resistencia al Agrietamiento	Requerido	No Gretar
Resistencia a la Congelación	A declarar	No Resistente
Expansión por humedad	A declarar	$\leq 0,6$ mm/m
PROPIEDADES TÉCNICAS QUÍMICAS	REQUISITOS NORMATIVOS	REQUISITOS Bla
Resistencia a las Manchas	\geq CLASSE 3	\geq CLASSE 3
Resistencia a los Productos de Limpieza del hogar y Sales de Piscinas	Mínimo GLB	Mínimo GLB
Resistencia a Álcalis y Ácidos de Baja Concentración	A declarar	Mínimo GLB

TERMO DE GARANTIA






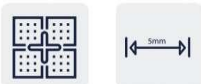




Los productos fabricados por GRUPO ALMEIDA, formado por las marcas GAUDI PORCELANATO e CERÁMICA ALMEIDA, cumplen con las normas técnicas vigentes.

La política de calidad incluye el compromiso de fabricar pisos y revestimientos cerámicos que satisfagan y cumplen las necesidades de los clientes.

GRUPO ALMEIDA garantiza la calidad de sus productos contra defectos de fabricación por 05 (cinco) años, siempre y cuando la instalación cumpla con las normas técnicas de asentamiento vigentes y nuestras recomendaciones de junta mínima. Recomendamos contratar profesionales cualificados.

RECOMENDACIONES DE ASENTAMIENTO

Siga estos pasos para un buen asentamiento. En caso de dudas, siga las Normas de asentamiento o contáctenos a través de los canales de servicios publicados en nuestro sitio www.ceramicaalmeida.com.br o www.gaudiporcelanato.com.br.

<p>1. Antes del asentamiento, planifique el servicio:</p> <p>El contrapiso o pared debe estar seco, limpio, nivelado, aplomado y con juntas estructurales. El lote recibido deberá tener la misma referencia, calidad, calibre, tonalidad y lote de fabricación. El revestimiento debe ser apropiado para el lugar de uso como se indica en la tabla LOCALES DE USO. Compra un 20% más para cortes y acabamientos. Separar las piezas con pequeños defectos para acabamientos. Utilice mortero de asentamiento y lechada de calidad.</p>	<p>5. Comprobar aleatoriamente la adherencia entre el mortero y la baldosa cerámica.</p> 	<p>10. Proteger el producto hasta finalizar la obra y, utilizar diariamente felpudos en los accesos principales.</p> 
<p>2. Aplicar mortero adhesivo en la base y en la parte posterior del tablero en doble capa.</p> 	<p>6. Retirar el mortero existente en las juntas de asentamiento en un plazo máximo de 1 hora.</p> 	<p>11. No utilice ácidos al limpiar, ellos corroen el esmalte.</p> 
<p>3. Ajustar la placa a la posición final dejando la junta de asiento indicada de 1,5mm - Produtos Borda Plana.</p> 	<p>7. Si se produce un cambio de color debido a la absorción de humedad, espere a que se seque antes de aplicar la lechada.</p> 	<p>NORMAS DE REFERENCIA:</p> <p>ASSENTAMIENTO</p> <p>ABNT NBR 13753</p> <p>ABNT NBR 13754</p>
<p>4. Golpear con un mazo de goma para aplastar los cordones. En caso de sonido hueco, retirar la placa y completar la parte trasera con mortero.</p> 	<p>8. Rejuntar después de 72 horas, utilizando lina de goma.</p> 	<p>ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO</p> <p>ABNT NBR ISO 13006</p>
<p>9. No risar ni terminar con una esponja húmeda.</p> 	<p>ATENCIÓN</p> <p>Documento exclusivo del Grupo Almeida, queda prohibida su copia o reproducción sin autorización.</p>	

Ficha técnica definida en 15 de Marzo de 2025 - Revisión 02.

Elaboração:  Marcos A. A. Pinheiros

Aprovação:  Heitor R. Almeida