

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Serie: Stratford	Brand: Ragno			
Formato (cm): 21x18.2	Espesor (mm): 10			

Conforme con las normas ISO 13006-2018 anexo G grupo Bla - GL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores I	ímite previstos	
			DIMENSIONAL Y ASPECTO SUI	PERFICIAL		
Dimensiones				Longitud Nominal lado N (cm) 7≤N<15	_	inal lado N (cm) ≥15
Longitud y anchura (*)			Conforme con las normas	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mr
Longitud y anchura (**)						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,9 mm	±0,6%	±2,0 mm
Rectificado				± 0,4 mm	±0,3 %	±1,0 mm
Espesor						
Non Rectificado				±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rectitud de los lados						
Non Rectificado	ISO 10545-2	(mm)	Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5 %	±1,5 mm
Rectificado		(%)		±0,4 mm	±0,3 %	±0,8 mm
Ortogonalidad						
Non Rectificado				±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm	±0,3%	±1,5 mm
Planitud c.c - e.c w.				20,111111	20,070	
Non Rectificado				±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,6 mm	±0,4%	±1,8 mm
Aspecto superficial			Conforme con las normas	±0,0 mm	≥95%	±1,0 IIIII
Aspecto superficial			PROPIEDADES FÍSICAS		27370	
			PROPIEDADES FÍSICAS	1		
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valor máximo individual 0,6%)		
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm2)	≥ 35	R ≥35 (Valor mínimo individual 32 N/mm2)		mm2)
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Espesor ≥7,5 mm) ≥700 (Espesor < 7,5 m		< 7,5 mm)
Resistencia a la abrasión superficial	Método Interno		Uso previsto - Clase G			
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	(mm3)	<175	≤175		
Coeficiente de dilatación térmica	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤ 9	Valor declarado (EN 14411:2016)		1
lineal	130 10343 0	(X(10) 0) C)	- /	Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)*** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)		14411:2016)
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016 Requerido (ISO 13006:2018)		14411:2016)
Reacción al fuego	-	-	Clase A1 FL / A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2016)		016)
Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables c color		



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Serie: Stratford	Brand: Ragno			
Formato (cm): 21x18.2	Espesor (mm): 10			

Caracteristicas Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos		
PROPIEDADES DIMENSIONAL						
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		А	GB Minimo		
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		LA-LB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		HA-HB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Mínimo clase 3 (EN 14411:2016) Mínimo clase 3 (ISO 13006:2018)		

PROPIEDADES ANTIDESLIZANTES					
Resistencia al deslizamiento Ramp Method	DIN 51130 DGUV Regel 108- 003		R10	de R9 a R13	
Resistencia al deslizamiento Ramp Method	DIN 51097 DGUV Information 207-006		B(A+B)	de A a C	
Resistencia al deslizamiento B.C.R.	D.M. N.236 14/6/89		μ > 0,40	μ > 0,40	
Resistencia al deslizamiento Pendulum	UNE 41901:2017 EX DB SUA (actual)		Clase 2	de Clase 0 a Clase 3	
Resistencia al deslizamiento Pendulum	BS7976-2:2002 / BSEN13036-4:2011		>36	0 - 24 Resbaladizo; 25 - 35 Deslizamiento moderado; 36+ Bajo riesgo de deslizamiento	
Coeficiente de fricción dinámico medio (DCOF)	ANSI A326.3:2017		>0,42	≥ 0,42	
Resistencia al deslizamiento Wet Pendulum Test Method	AS 4586-2013 Anexo A		P3	de PO a P5	

- La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:
- ** Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación **** Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable

- c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente
- Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Serie: Stratford	Brand: Ragno			
Formato (cm): 21x18.2	Espesor (mm): 10			

[PAGINA VOLUTAMENTE LASCIATA IN BIANCO]

[PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK]

[PAGINA DEJADA EN BLANCO INTENCIONADAMENTE]

[CETTE PAGE A ETE LAISSEE DELIBEREMENT BLANCHE]

[SEITE WURDE ABSICHTLICH LEER GELASSEN]