

Assistência técnica

Kit nivelador Eliane

eliane



Fácil manuseio



Reduz em 50% o tempo de aplicação





Kit nivelador Eliane

Os cuidados na aplicação dos revestimentos são fundamentais para garantir que o alto desempenho e a performance das peças sejam atingidas. Preocupada em assegurar a qualidade inerente aos produtos Eliane, a marca lançou o kit nivelador para revestimentos cerâmicos.

Composto por três componentes (base niveladora, cunhas e alicate), o kit proporciona melhor alinhamento entre as peças cerâmicas e perfeito nivelamento, para um trabalho mais preciso, com qualidade estética e resultado profissional.

Os acessórios podem ser utilizados para todos os formatos de revestimentos, em especial as grandes placas, que exigem ainda mais atenção no assentamento das peças.

Composição do Kit Nivelador Eliane

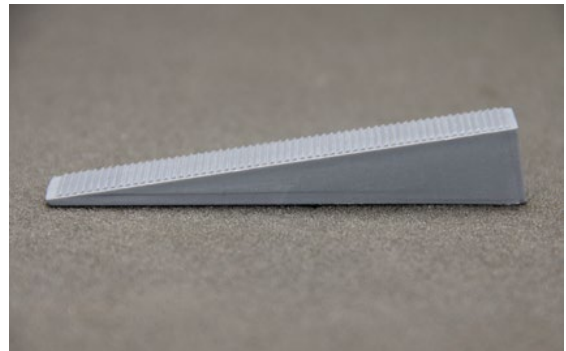
Base Niveladora

São responsáveis por determinar a largura das juntas de assentamento e possibilita que as peças possam ser niveladas no momento da colocação das cunhas. A ferramenta estará disponível em três larguras de junta: 1mm, 2mm e 3mm.



Cunhas

Quando aplicada à base niveladora, a peça exerce força sobre as placas. Responsável por efetivamente nivelar as placas e assegurar seu perfeito alinhamento.



Alicate

Proporciona pressão adequada para o ajuste entre as bases e as cunhas.



Para o acabamento perfeito, os kits possuem peças específicas e indicadas conforme a espessura da junta. As bases niveladoras estão disponíveis em cores diferenciadas entre os modelos, facilitando a identificação da junta desejada conforme abaixo:

Base 1mm cor azul	Base 2mm cor verde	Base 3mm cor laranja	Cunha cor cinza
----------------------	-----------------------	-------------------------	--------------------

Vantagens

A utilização do sistema de nivelamento traz algumas vantagens muito significativas quando comparado ao método convencional de assentamento, principalmente a medida que falamos de grandes formatos.

Abaixo algumas das vantagens do uso deste sistema:

- Aumento da produtividade do assentador;
- Melhoria no nivelamento entre as placas cerâmicas;
- Redução do efeito causado pelo empenamento das peças de grandes formatos;
- Eliminação dos degraus (dentes) entre as peças;
- Em caso de peças “extragrandes” de baixa espessura, o sistema permite o assentamento sem risco de quebras por impacto de colocação (martelo de borracha).

A aplicação adequada das peças é fator fundamental no desempenho do sistema de nivelamento e deve ser realizada conforme orientações a seguir:

Consumo das ferramentas

Bases

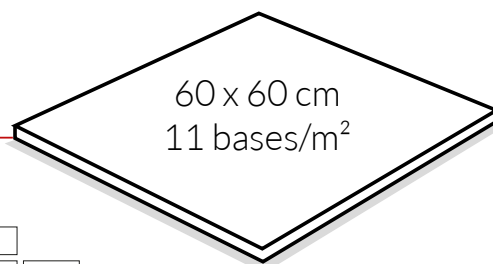
O consumo de bases está relacionado com o tamanho e formato das placas que serão assentadas.



Clique aqui e acesse a ferramenta on-line que auxilia no cálculo

www.eliane.com/niveladores

pol	cm																	
4	10	200																
6,25	15	133	89															
8	20	100	67	50														
12	30	100	67	50	44													
15,75	40	75	50	37	33	25												
17,75	45	67	44	33	30	22	20											
19,75	50	60	40	30	27	20	18	16										
24	60	58	33	25	22	17	13	13	11									
31,5	80	50	33	25	21	16	14	12	10	9								
35,75	90	44	30	22	19	14	12	11	9	8	7							
39,5	100	500	33	25	20	15	13	12	10	9	8	8						
47,25	120	42	28	21	17	13	11	10	8	7	6	7	6					
63	160	25	17	13	8	7	6	5	6	4	3	3	3	2				
71	180	23	15	12	8	6	5	5	4	3	3	3	2	2				
94,5	240	17	12	9	6	5	4	4	3	3	2	2	2	2				
141,75	360	11	8	6	4	3	3	3	2	2	2	2	1	1				
		10	15	20	30	40	45	50	60	80	90	100	120	160	180	240	360	cm
		4	6,25	8	12	15,8	17,8	19,8	24	31,5	35,5	39,5	47,3	63	71	94,5	142	pol



As bases devem ser colocadas próximas de 5cm da extremidade das placas para melhorar o desempenho das mesmas e assegurar o perfeito nivelamento das peças.




No caso de placas com lados maiores do que 80cm, recomendamos que também seja colocada uma base no centro da placa ou a cada 40 cm entre as peças. O processo facilita a aplicação.

Cunhas


Para o cálculo das cunhas, leve em consideração a mesma matriz para obtenção do número de bases, já que cada base utilizará uma cunha. Considerando a correta utilização, as cunhas podem ser reaproveitadas. O número total de cunhas que serão utilizadas deve prever a quantidade total de metros a serem assentados por dia e o número de profissionais da obra.

Demonstrativo de cálculo para cunhas

Considerando que um profissional deverá assentar 1000m² de porcelanato 60x60 cm que necessita de 11 bases/m²:

	$\frac{1000\text{m}^2 \times 11 \text{ bases/m}^2}{1.100 \text{ bases}}$	$\frac{40\text{m}^2 \times 11 \text{ cunhas/m}^2}{440 \text{ cunhas}}$
Assenta aprox. 40m²/dia	 11 pacotes	 5 pacotes Aprox.
1000m ²	1.100 bases	440 cunhas

Ao realizar o assentamento da mesma quantidade de produtos, porém com dois assentadores, o número total de base a ser adquirido não sofreria alteração, já que o consumo dessa ferramenta está associado diretamente a quantidade total de peças que serão assentadas. Já o número de cunhas, como depende da quantidade de profissionais envolvidos no processo de assentamento, é de 880 unidades, considerando que seriam assentados 80m² diários (40m² para cada assentador).

	 11 pacotes	 9 pacotes Aprox.
1000m ²	1.100 bases	880 cunhas

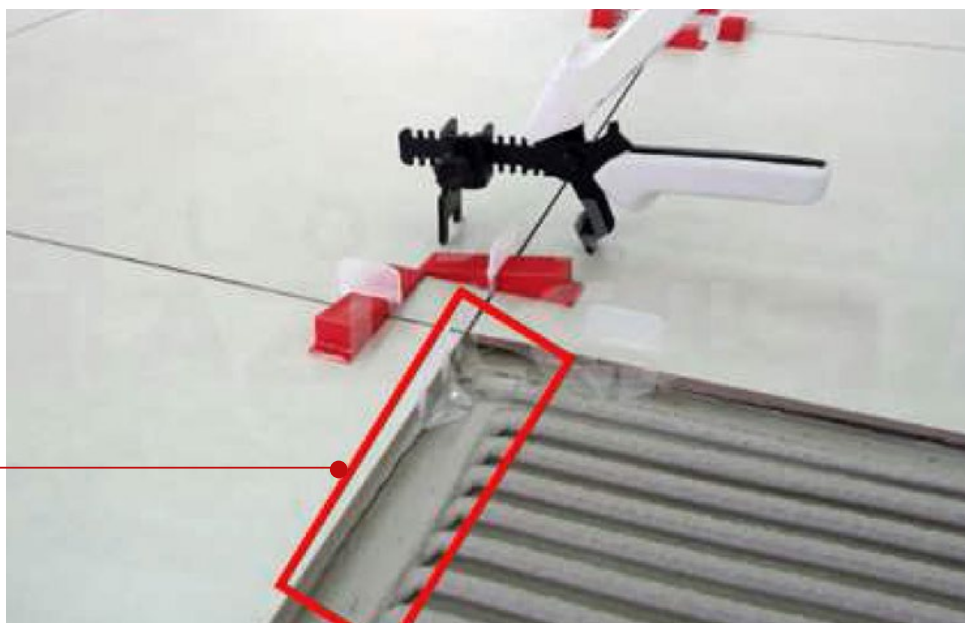
Colocação das Bases

1º passo

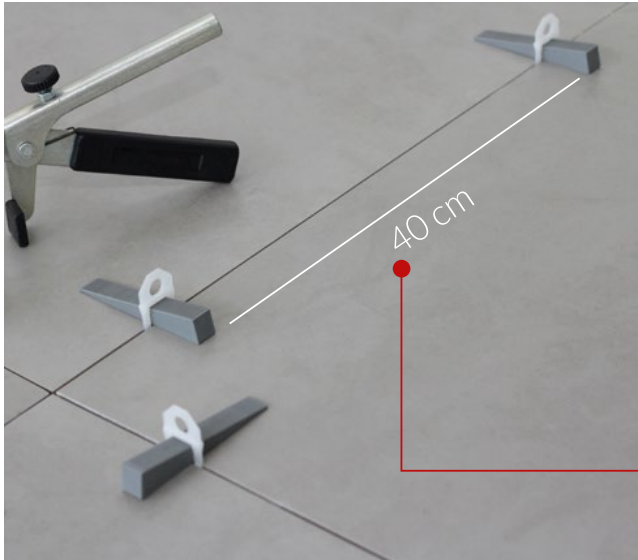
Selecione as bases e as cunhas suficientes para a área a ser assentada. Lembrando que as cunhas poderão ser reaproveitadas em até 10 vezes desde que seguidas as orientações e cuidados necessários.

2º passo

Espalhe a argamassa no contrapiso e no verso da peça (quando necessário), para garantir que a peça possa ser totalmente preenchida de argamassa. Após esta etapa, passe a colher ou desempenadeira no encontro da argamassa com a placa cerâmica, conforme foto abaixo, formando assim uma área chanfrada e evitando o excesso de argamassa na junta, o que pode comprometer o arrancamento da base niveladora após a secagem.



3º Passo

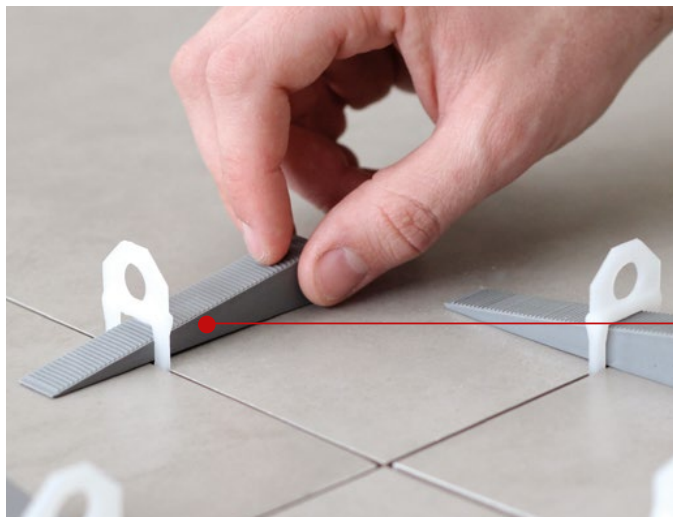


Insira a quantidade mínima de 2 bases por lateral da peça, respeitando a distância máxima de 40cm entre as mesmas. Em caso de peças de formatos maiores, é necessário que as mesmas sejam inseridas a cada 40cm, possibilitando melhor alinhamento das placas.



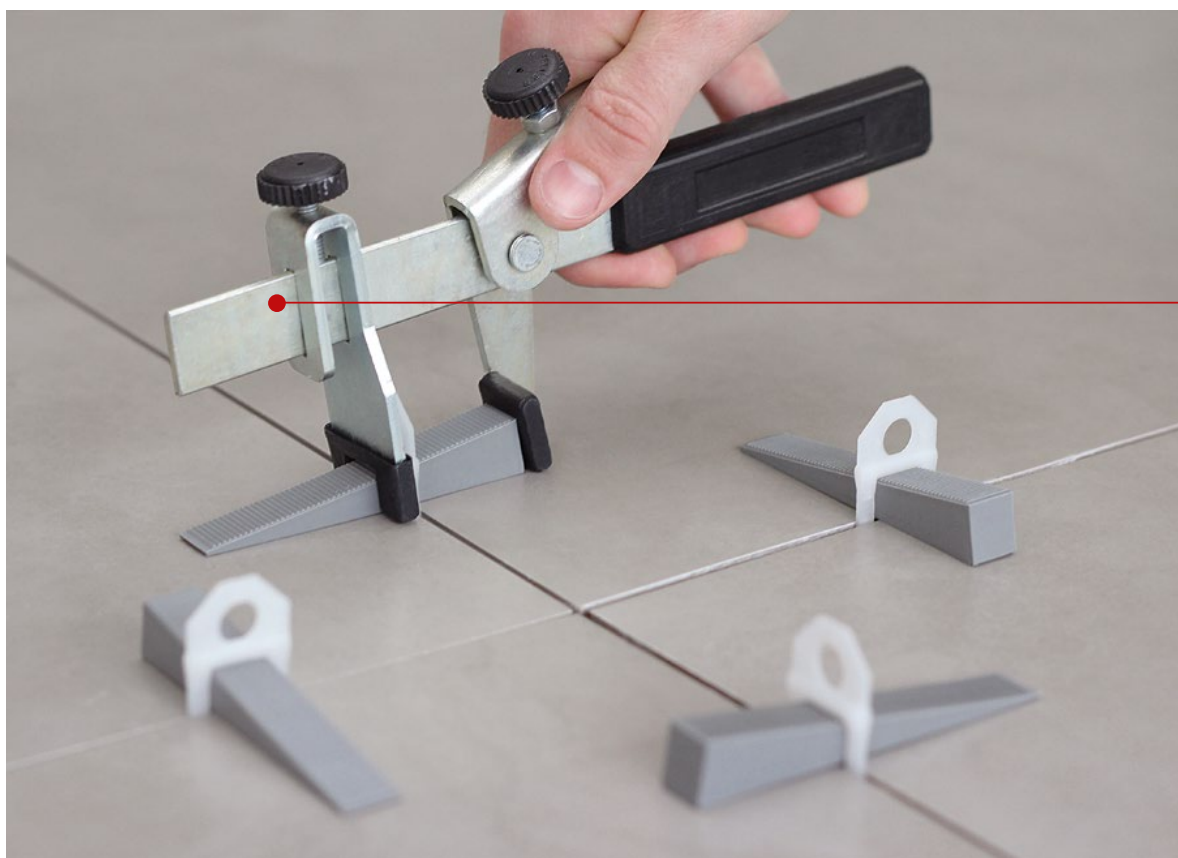
As bases devem ser totalmente inseridas embaixo da peça, já que as mesmas também terão a função de fazer a separação entre as placas (espaçadores) e assim garantir o perfeito alinhamento das placas.

4º Passo



Faça a inserção das cunhas nas bases já colocadas sob as peças, até que as mesmas sejam travadas.

Faça o uso do alicate devidamente regulado, para obter a pressão adequada e resultado desejado.

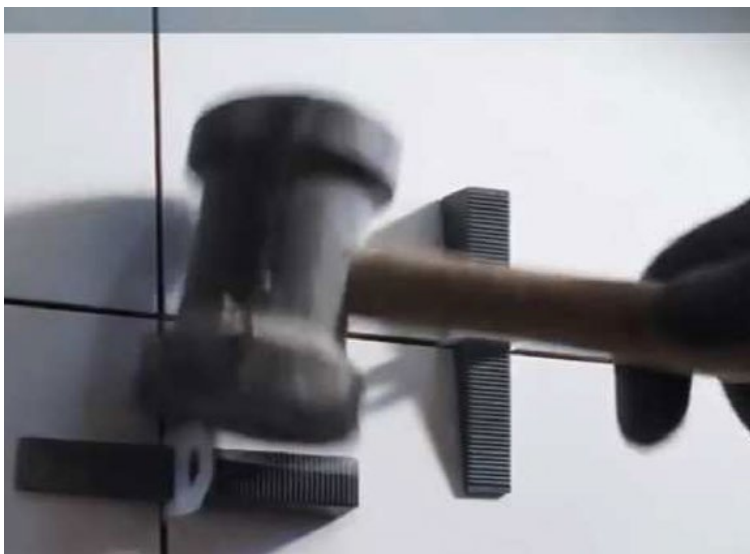


5º Passo

Para a retirada da cunha, é necessário que a mesma tenha pelo menos 24 horas de secagem, evitando que seja danificada e que comprometa o nivelamento das placas. Para isso, aplique um movimento de força na lateral das bases, conforme imagem abaixo:



Pode ainda ser usado o martelo de borracha conforme imagem abaixo:



A parte superior da base se romperá liberando a cunha, que pode ser recolhida para reutilização. Após essa etapa, basta realizar a limpeza das partes soltas e prosseguir com o rejuntamento.