



KLAUKOL IMPERMEABLE POTENCIADO

Adhesivo de base cementicia para la colocación de pisos y revestimientos de media y alta absorción en interiores y exteriores, sobre soportes tradicionales.

Descripción

Klaukol Impermeable Potenciado es un adhesivo para la colocación de pisos y revestimientos cerámicos de media y alta absorción. Es una mezcla en polvo a base cementicia, arenas de granulometría seleccionada, resinas sintéticas y aditivos especiales que garantizan una perfecta adhesión. Esta fórmula permite lograr una mezcla más cremosa, elástica y homogénea. Los retenedores de agua aseguran el nivel justo de humedad permitiendo acomodar y facilitar el trabajo. Este producto, por poseer aditivos hidrófugos, otorga un plus de seguridad ya que reduce al mínimo el pasaje de agua.

Usos

Usar sobre soportes tales como:

- Morteros y revoques de cemento, cemento-cal, si éstos han fraguado y secado lo suficiente.

Preparación del soporte

Todos los soportes tradicionales son aptos para la colocación de revestimientos de media y alta absorción con Klaukol Impermeable Potenciado siempre que estén planos, firmes, libres de polvo y partes flojas, grasas, aceites, barnices, líquidos desencofrantes y suficientemente secos. En el caso de que estos se encuentren sucios o con polvo lavar con agua limpia. Los pisos y revestimientos colocados con Klaukol Impermeable Potenciado no deben ser mojados por espacio de 24 horas.

Aplicación

- 1 ♦ Klaukol Impermeable Potenciado se puede preparar con diferentes consistencias, según el tipo de trabajo que se vaya a realizar. Para la colocación de cerámicos en superficies verticales o carpetas de piso desaparejas se recomienda preparar una mezcla con consistencia pastosa, que se logra colocando 1 parte de agua por cada 3 partes de adhesivo, mezclando hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos. Para la colocación de cerámicos en pisos bien nivelados se recomienda preparar una mezcla con consistencia fluida, que se logra colocando 1 parte de agua por cada 2 y 1/2 partes de adhesivo, mezclando hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos. Esta preparación facilita la mezcla en balde y el extendido con llana, acelerando los tiempos de trabajo y asegurando el pleno contacto de la mezcla con la base de la pieza sin necesidad de realizar doble untado.
- 2 ♦ Extender el adhesivo sobre el soporte con cuchara y posteriormente pasarle la llana dentada acorde al tamaño del revestimiento.
- 3 ♦ La mezcla adhesiva extendida debe mantenerse húmeda y brillante durante toda la colocación, garantizando la adhesión de las piezas de revestimiento.
- 4 ♦ Si en contacto con las yemas de los dedos, ésta no se adhiere, retírela, vuelva a mezclar y recolóquela con la llana dentada.
- 5 ♦ Colocar las piezas presionándolas fuertemente, utilizando maza de goma, comprobando en períodos cortos el correcto contacto del adhesivo sobre el reverso de la placa de revestimiento.
- 6 ♦ En colocaciones externas, de alta exigencia o con placas donde el contacto se encuentre defectuoso, sugerimos aplicar el adhesivo en el reverso de la placa.
- 7 ♦ Para solados exteriores únicamente aplicar con llana el método de doble untado o encolado.
- 8 ♦ Una buena colocación, sólo es posible si las juntas son constantes y adecuadas al cerámico elegido. La única forma de utilizarla correctamente es utilizando crucetas separadoras.
- 9 ♦ Si el cerámico a colocar supera los 5 mm de espesor, se pueden dejar las crucetas separadoras (si no son macizas) perdidas bajo el empastinado. En espesores menores, es recomendable retirarlas.
- 10 ♦ Cuando se colocan baldosas de cemento vibrado, es indispensable verificar la existencia o no de restos pulverulentos del pigmento de color en el reverso de las placas. En caso afirmativo, eliminarlos por completo, de lo contrario la fijación de las baldosas fracasará.

Limpieza

Con agua.

Rendimiento

Tamaño de la pieza	Llana recomendada	Consumo	Rendimiento x bolsa de 30 kg.
Hasta 15 x 15 cm	6 x 6 mm	3 kg / m ²	10 m ²
Hasta 20 x 20 cm	8 x 8 mm	4 kg / m ²	7,5 m ²
Hasta 30 x 30 cm	10 x 10 mm	5 kg / m ²	6 m ²
Mayor a 30 x 30 cm	12 x 12 mm	6 kg / m ²	5 m ²

Rellenado de Juntas

El rellenado de juntas debe realizarse luego del suficiente endurecimiento del adhesivo (24 - 48 horas).

Aconsejamos llenar las juntas con Pastina Klaukol Piezas Normales Fluida para juntas de hasta 4 mm de espesor o Pastina Klaukol Junta Ancha para juntas de un espesor superior a los 4 mm, disponibles en varios colores. Usar selladores silicónicos o poliuretánicos para realizar juntas de dilatación.

Contraindicaciones

- No utilizar en temperaturas inferiores a 4°C.
- En paredes de yeso o enduidos de yeso usar Klaukol Pla-K Pasta.
- Sobre madera o aglomerado usar Ecostik.
- Sobre superficies metálicas, goma o linóleo usar adhesivos poliuretánicos.
- En piezas de gran tamaño y peso importante usar Klaukol Grandes Piezas.
- Sobre hormigón sujeto a fuertes movimientos diferidos, es decir, con fraguado inferior a 3 meses usar Ecostik o Klaukol Flex Fluido.

Ante cualquier inquietud comunicarse con el servicio de asistencia técnica.

Almacenado

12 meses en un embalaje original en lugar cubierto, seco y ventilado, de ser posible, sobre tarima de madera.

Presentación

Bolsa de 30 kg.

Datos técnicos

Color	Gris
Preparación de la mezcla	Aprox. 2.5-2.7 litros de agua por cada 10 kg de adhesivo
Densidad del polvo	1.4 Kg/L
Vida de la pasta	Más de 3 horas
Tiempo abierto	20 - 30 minutos (20°C y 50% HR)
Transitabilidad	24 a 48 horas
Tiempo de fragüe	14 días
Rellenado de juntas en pared	Luego de 36 horas
Rellenado de juntas en pisos	Luego de 48 horas
Resistencia a la humedad	Óptima
Resistencia al envejecimiento	Óptima
Resistencia a los aceites e hidrocarburos	Óptima
Resistencia a los ácidos y álcalis	Escasa
Resistencia a la temperatura	Desde - 30° C hasta + 90°C
Resistencia a la tracción despues de:	
7 días	> 0.5 MPa
28 días	> 0.5 MPa
7 + 21 días en agua	> 0.5 MPa

Los valores mencionados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones standard, por lo cual las mismas pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Conforme con Normas en vigencia.

Advertencia

Aunque las recomendaciones descriptas en la presente cartilla correspondan a nuestra mejor experiencia, ellas son meramente indicativas, debiendo las mismas ser constatadas mediante aplicaciones prácticas por el responsable idóneo en la utilización de este producto, quien previo a su aplicación, debe asegurarse que el mismo resulta apto para el fin previsto.

Manipulación

Para la manipulación del producto utilizar:

- Protección respiratoria (barbijo o máscara).
- Protección dérmica (guantes de protección impermeables).
- Protección ocular (anteojos de seguridad).

En caso de ingestión no inducir el vomito y consultar a un médico. Centro nacional de toxicología del Hospital Posadas: (011) 4469-9300. Cualquier duda consulte la ficha de seguridad del producto comunicándose al 0-800-222-5528.

Norma LEED 2009 v 3.0**Contribución para la Construcción Sustentable****CREDITO CAI 4.1 MATERIALES DE BAJA EMISION: Adhesivos y Sellantes**

Tiene como objetivo reducir la cantidad de contaminantes del aire interior que tienen mal olor, son irritantes y/o perjudiciales para el confort y el bienestar de instaladores y ocupantes.

PUNTOS POSIBLES: 1

	LIMITE COVT
Adhesivos baldosas cerámicas	65

✓ Cumple con Norma LEED v3.0, 2009

- COVT: Compuestos Orgánicos Volátiles Totales.
- Valores expresados en g/l menos agua.

CREDITO MR5 MATERIALES REGIONALES

Tiene como objetivo potenciar el desarrollo local y reducir el impacto de transporte prefiriendo materiales extraídos localmente dentro de un radio de 500 millas (805 Km).

PUNTOS POSIBLES: 1-2

PLANTA	MATERIAL REGIONAL	DIRECCION
Tucumán	97%	Ruta Prov. 305 Km 10,5 (T4101XAC) - Las Talitas - Tucumán - Argentina
San Luis	70%	Parque Industrial San Luis - Ruta Prov. 19 Km 7 (5700) - San Luis - Argentina
Rosario	97%	Ruta A012 Km 2,1 - Pueblo Alvear - General Motors - Santa Fe - Argentina
Cipolletti	95%	Parque Industrial Cipolletti - G. Eiffel 1740 (8324) - Cipolletti - Argentina
Buenos Aires	97%	Ruta 3 Km 44,5 y Siria (B1763EEA) Virrey del Pino - Buenos Aires - Argentina

- Análisis basados en LEED V 3.0, 2009
- Los créditos MR5 a aportar por la Certificación LEED® se basan en los costos totales de los materiales utilizados en la obra.