

lineart

VILLAGRES

tecnovilla

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

RELATÓRIO DE ENSAIOS

Ensaio Realizados

- Determina o de Absor o de Agua - Anexo B
- Determina o da Carga de Ruptura e Módulo de Resistência   Flexão - Anexo C
- Determina o da Resistência   abrasão Superficial - Anexo D
- Determina o da Resistência ao Gretamento - Anexo F
- Determina o da Resistência ao Manchamento - Anexo G
- Determina o da Resistência ao Ataque Químico - Anexo H
- Determina o da Macha D' gua - Procedimento Interno
- Determina o da Dureza Segundo   Escala Mohs - Anexo V
- Análise Microscópica - Procedimento Interno
- Det. Da expansão por Umidade (autoclave) - Procedimento Interno
- Especifica es Técnicas Adequa o ao Uso - Procedimento Interno


Responsável pelo teste


Gerente Técnico

Laboratório Interno Villagres

linear[®]

VILLAGRES[®]

tecnovilla

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Resistência da Absor o de  gua

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo B

Data de Realiza o do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

Peça Dimensão 24,5 x 100 cm

AMOSTRA	ABSOR�O DE ÁGUA (%)
1	0,36
2	0,35
3	0,33
4	0,37
5	0,35
Valor Médio em %	0,35
Valor Máximo em %	0,37

Laboratório Interno Villagres

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Carga de Ruptura e Módulo de Resistência   Flexão

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo C

Data de Realiza o do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

PEÇA CORTADA / DIMENSÃO 24,5 X 40 CM

Corpo de Prova	Espessura	Largura	Distância Dos Cutelos	Carga Aplicada	Carga de Ruptura	Força de Ruptura	Módulo de Resistência � Flexão Mpa
	mm	mm	mm	Kg	(N)	(N)	
1	6,61	240,00	390	104,85	1027,53	1669,74	57,32
2	6,58	240,26	390	111,20	1089,76	1768,94	61,28
3	6,43	240,15	390	104,20	1021,16	1658,35	60,17
4	6,44	240,36	390	103,60	1015,28	1647,36	59,58
5	6,53	240,22	390	104,85	1027,53	1668,21	58,68
6	6,58	240,11	390	113,24	1109,75	1802,52	62,45
7	6,49	240,25	390	111,25	1090,25	1769,81	63,03
M�DIA	6,52	240,19	390	107,43	1054,47	1712,13	60,36
MINIMO	6,43	240,00	390	103,60	1015,28	1647,36	57,32

Variáveis do Ensaio: Diâmetro da barra de apoio (d) = 20 mm

Espessura da borracha (t): 5 mm

Distância entre os pontos de apoio (L): 390 mm

Distância entre os pontos de apoio e o extremo da amostra = 10 mm

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Resistência   abrasão superficial

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo D

Data de Realiza o do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

NÚMERO DE CICLO ONDE OCORRE MUDANÇA NO ASPECTO	CLASSE DE ABRASÃO
2100	4

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determinação da Resistência ao Gretamento

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo F

Data de Realização do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

Peças Dimensão: 24,5 x 100 CM

Corpo de Prova	Antes do Ensaio	Depois do Ensaio
1	Não Gretou	Não Gretou
2	Não Gretou	Não Gretou
3	Não Gretou	Não Gretou
4	Não Gretou	Não Gretou
5	Não Gretou	Não Gretou

Produto: Placa Cêramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determinação da Resistência à Mancha D'água

Ensaio realizado conforme procedimento interno - Villagres

Data de Realização do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

corpo de prova	Classe de Resistência
1	A
2	A
3	A
4	A
5	A

Descrição	Classe de Resistência
Não Visível a 60'	A
Visível a 60'	B
Visível entre 5' até 30'	C

Obsevações: Ensaio realizado com apenas 5 peças

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da dureza segundo a escala Mohs

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo V

Data de Realiza o do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

AMOSTRA	DUREZA	MINERAL
1	6	FELDSPATO
2	6	FELDSPATO
3	6	FELDSPATO
4	6	FELDSPATO
5	6	FELDSPATO

Produto: Placa C eramica Prensada I
Referência:D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Expansão por Umidade em Autoclave

Ensaio realizado conforme procedimento interno - Villagres

Data de Realiza o do Ensaio: 18/11/2013

Resultados:

Peça Dimensão: 24,5 x 100 cm

Corpo de Prova	Expansão (mm/m)
1	0,11
2	0,19
3	0,09
4	0,11
5	0,13
Valor Médio	0,13
Valor Máximo	0,19

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Resistência ao Manchar

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo G

Data de Realiza o do Ensaio: 15/11/2013   18/11/2013

Resultados:

Corpo de Prova	Classe de Limpabilidade	Classe de Limpabilidade	Classe de Limpabilidade
1	5	5	5
2	5	5	5
3	5	5	5
4	5	5	5
5	5	5	5

**Agente manchante
de a o penetrante**
verde cromo

**Agente manchante
de a o oxidante**
lodo em soluço
alcoólica

**Agente manchante
forma o de película**
 leo de Oliva

Classe de limpabilidade:

- 1- não removida
- 2-  cido Clorídrico/Hidróxido de potássio
- 3- Produto abrasivo forte
- 4- Detergente neutro
- 5-  gua quente

Produto: Placa C eramica Prensada Esmaltada
Referência: D24054R

Data Fab: 15/11/2013
Ton: 48

Determina o da Resistência ao Ataque Químico

Ensaio realizado conforme NBR 13818/97 - Anexo H

Data de Realiza o do Ensaio: 15/11/2013   18/11/2013

Resultados:

Corpo de Prova	Cloreto de Am�nia 100 g/L	Hipoclorito de Sódio 20mg/L	�cido C�drico 100g/L	�cido Clorídrico 3%	Hidróxido de Potássio 30g/L
1	GA	GA	GLA	GLA	GLA
2	GA	GA	GLA	GLA	GLA
3	GA	GA	GLA	GLA	GLA
4	GA	GA	GLA	GLA	GLA
5	GA	GA	GLA	GLA	GLA